

Temafloor 4000 ESD pinnoitusjärjestelmä

Liutteenon Temafloor 4000 ESD epoksi-massa muodostaa yhdessä Temafloor 310 ESD Primerin kanssa käytettynä staattista sähköä johtavan tai poistavan lattiapinnoitteen. Staattista sähköä muodostuu monessa eri teollisuuden prosessissa. Varautumisesta aiheutuvia vaaroja ja haittoja voidaan hallita staattista sähköä poistavalla lattiapinnoitusjärjestelmällä.

Tyypillisiä käyttökohteita ovat elektroniikkateollisuuden, teollisuus- ja julkisten tilojen IT-huoneiden sekä herkästi syttyviä / räjähtäviä aineita käsittelevien ja varastoitavien yritysten lattiapinnat.

- Täyttää standardin IEC-EN 61340-5-1 mukaisen sähkönjohtavuusvaatimuksen
- Muodostaa kestävä ja sähköä johtavan tai poistavan pinnoitteen
- Kestää kovaa kulutusta
- Kestää suurta mekaanista ja keskiuurta kemiallista rasitusta.
- Karhea pinta ehkäisee liukastumista
- Suositeltava kalvonpaksuus 3,0 – 4,0 mm
- Massapinnoitteen värisävy riippuu käytettävästä johtavasta hiekkaseoksesta.



Temafloor 4000 ESD järjestelmä

PINNOITUSTYÖ

1. Esikäsittely ja pohjustus

Käsiteltävän pinnan esikäsittely tehdään tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti. Pohjustuslakkaus suoritetaan 30 - 50 % ohennetulla Temafloor 200 Primer epoksilakalla. Pohjustuslakattu pinta maadoitetaan kupariliuskoilla, jonka jälkeen ESD-pohjustus suoritetaan 20 - 30 % ohennetulla Temafloor 310 ESD Primerilla. Hiertomassan tartunnan varmistamiseksi ja massan levittämisen helpottamiseksi pohjusteen päälle sirotellaan johtavaa hiekkaa.

2. Massaus

Hierrettävä Temafloor 4000 ESD epoksissa saadaan lisäämällä johtavaa hiekkaseosta Temafloor 401 epoksilakaseokseen. Temafloor 4000 ESD massa kaadetaan kokonaisuudessaan lattialle. Tuote levitetään säätölastalla tai vetolaatikolla haluttuun kerrospaksuuteen. Massattu pinta hierretään käsin tai tarkoitukseen soveltuvilla kevyillä koneellisilla hiertimillä.

3. Pintalakkaus

Pintalakkaus tehdään 16 - 24 h kuluttua massauksesta 30 - 50 % ohennetulla Temafloor 401 epoksilakalla. Käsittely toistetaan tarvittaessa huokosettoman pinnan aikaan saamiseksi.

Tarkemmat työohjeet, tuoteselosteet ja tarvitsemasi suunnitteluavun saat Tikkurila Oyj:n myyntiedustajilta.

Tekniset tiedot (+23 °C, RH 50%)

Kalvonpaksuus	3,0 - 4,0 mm
Tiheys, käyttövalmis seos	1,8 - 2,0 kg/l
Pölykuiva	6 tuntia
Täysin kovettunut	7 vrk
Betonin suhteellinen kosteus	<97 %
Maalauslämpötila	+15 °C - +35 °C
Värisävyt	Harmaa (Valmiin massan värisävy riippuu käytettävän hiekkaseoksen värisävystä.)
Max. lämmönkesto upotuksessa, ISO 3248	+60 °C
Max. lämmönkesto kuiva lämpö, ISO 3248	+110 °C
Kemikaalikestävyys	Ks. erillinen taulukko
Vedenkestävyys	Kyllä
Sähkönjohtavuus IEC-EN 61340-5-1	Täyttää standardin vaatimuksen
Paloluokitus, EN 13501-1	C _s -s1

