

TP73

TEMADUR SC 20 tai TEMADUR SC 50 tai TEMADUR SC 80

Polyuretaaniyhdistelmät TP73 soveltuvat hyvin lievässä ilmastorasituksessa olevien teräs-, alumiini- ja sinkkipintojen maalaukseen. TEMADUR SC polyuretaanimaali muodostaa hyvin kiiltonsa ja värisävynsä säilyttävän sekä helposti puhdistettavan pinnan. TP73-yhdistelmät soveltuvat kenttä- ja asemamaalaukseen.

Rasitus- ja kestävyysluokitus ISO 12944 mukaan	Tikkurila Coatings tunnus	Käsittelyt
Teräspinnat		
Rasitusluokat C2 Lievässä rasituksessa olevat teräsrakenteet, koneet ja laitteet, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.	TP73 TEMADUR SC 20/50/80	PUR80/1-FeSa2 Yht. <u>80 µm</u> 80 µm
Rasitusluokat C2 Lievässä rasituksessa olevat teräsrakenteet, koneet ja laitteet, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset. SFS 5873 mukainen maalausyhdistelmä, F20.03.	TP73 TEMADUR SC 20/50/80	PUR100/1-FeSa2 Yht. <u>100 µm</u> 100 µm
Rasitusluokat C3-M Teräspinnat ulkona kaupunki- ja teollisuusilmastossa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset.	TP73 TEMADUR SC 20/50/80	PUR120/1-FeSa2 Yht. <u>120 µm</u> 120 µm

Maaliyhdistelmien merkintä täydellisenä esim. TP73-SFS 5873/F20.03 PUR100/1-FeSa2

Alumiinipinnat

Rasitusluokat C1, C2 Alumiinipinnat sisällä ja ulkona lievissä rasituksissa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset. SFS 5873 mukainen korjausmaalausyhdistelmä, F40.01.	TP73 TEMADUR SC 20/50/80	PUR100/1-AlSaS Yht. <u>100 µm</u> 100 µm
--	------------------------------------	---

Sinkkipinnat

A7.09 Rasitusluokat C2, C3-M Sinkkipinnat sisällä ja ulkona lievissä rasituksissa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset. Esim. sinkityt teräsmastot, runko- ja tukirakenteet.	TP73 TEMADUR SC 20/50/80	PUR80/1-ZnSaS Yht. <u>80 µm</u> 80 µm
Rasitusluokat C1, C2 Sinkkipinnat sisällä ja ulkona lievissä rasituksissa, kun maalipinnan ulkonäölle ja kestävyydelle asetetaan korkeat vaatimukset. Esim. sinkityt teräsmastot, runko- ja tukirakenteet. SFS 5873 mukainen korjausmaalausyhdistelmä, F30.01.	TP73 TEMADUR SC 20/50/80	PUR100/1-ZnSaS Yht. <u>100 µm</u> 100 µm

VÄRISÄVYT

TEMASPEED sävytysjärjestelmä mahdollistaa laajan sävyvalikoiman, mm. RAL-, BS-, NCS- ym. sävyjen saatavuuden.

SOVELTUVAT KONEPAJAPOHJAMAALIT

TEMABLAST EV 110, epoksi
TEMAWELD ZSM, sinkkisiliikaatti

PINNAN ESIKÄSITTELY

Öljy, rasva, suolat ja lika poistetaan kohteeseen sopivalla menetelmällä.
(SFS-EN ISO 12944-4)

Teräspinnat:

Suihkupuhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½. (SFS-ISO 8501-1) Mikäli suihkupuhdistus ei ole mahdollista, kylmävalssatuille ohutlevyille suositellaan fosfatointia tartunnan parantamiseksi.

Sinkkipinnat:

Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään esim. puhdasta, kuivaa kvartsihiekkää. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään FONTECLEAN ZN -pesuaineella.

Kuumasinkityt pinnat suositellaan maalattavaksi ns. harsotustekniikalla (maali ohennettuna 25 - 30 %) ennen varsinaista pohjamaalauksia.

Sinkkipinnoitteessa olevat vauriot korjausmaalataan TEMAZINC 99 sinkkiepoksimaalilla. Ennen maalauksia korjattava alue puhdistetaan huolellisesti (Sa2½/St3) ja korjattavan alueen reunoilla sinkkipinnoite hiotaan loivaksi.

Alumiinipinnat:

Pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan tasaisen karhea. Puhallusmateriaalina käytetään ei-metallisia materiaaleja. (SFS 5873) Mikäli pyyhkäisysuihkupuhdistus ei ole mahdollista, pinnat karhennetaan hiomalla tai pestään emäksisellä FONTECLEAN AL -pesuaineella.

MAALAUSSUOLOSUHTEET

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja sen lämpötila on oltava vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Maalauksen ja maalien kuivumisen aikana ilman, pinnan ja maalin lämpötila pitää olla yli +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80%.

MAALAUSTYÖ

Maalit sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä sekä levitetään kuivalle, puhtaalle pinnalle tasaisina kerroksina. Työvälineinä käytetään sivellintä, telaa, suurpaine- tai hajoitusilmaruiskua. Terävät reunat, hitsisaumat ja vaikeapäästöiset kohdat vahvistusmaalataan siveltimellä tai telalla.

KORJAUS- JA HUOLTOMAALAUUS**Paikkamaalaus:**

Korjausmaalauksia voidaan suorittaa paikkamaalauksena maalauksen ruostumisasteen ollessa Ri1-Ri3 (ISO 4628-3). Kuljetus- ja asennusvauriot korjataan paikkamaalauksena. Irtoava ja huonosti kiinnioleva maali poistetaan, vauriokohdat puhdistetaan alkuperäisen yhdistelmän vaatimusten mukaisesti. Teräspinnoilla pienet alueet voidaan myös hioa laikalla tai harjakoneella esikäsitteilyasteeseen St2. (SFS-ISO 8501-1)
Puhdistetun alueen ja kiinteän maalikalvon raja viistetään. Suihkupuhdistuksessa tulee varoa ettei poistamaton maalikalvo vaurioidu. Mikäli korjausmaalaukseen kuuluu koko pinnan pintamaalaus, vanha pintamaali hiotaan himmeäksi. Pinta puhdistetaan pölystä ja puhdistusjätteistä. Paikkauskohdat pohja- ja pintamaalataan yhdistelmän mukaisesti, täyteen kalvonpaksuuteen.

Uusintamaalaus:

Ruostumisasteen ollessa Ri4 tai Ri5 korjausmaalauksia tehdään uusintamaalauksena. Vanha maali poistetaan, pinnat puhdistetaan esikäsitteilyasteeseen Sa2½, ja maalataan alkuperäisen maaliyhdistelmän mukaisesti.

TUOTETIEDOT

Tarkemmat tuotetiedot kyseisten tuotteiden tuoteselosteissa.

sni200208